

CETTE ANNÉE, PARTICIPEZ À LA 16^e

École d'été en promotion de la santé de l'Ontario 2009

**La promotion de la santé au 21^e siècle :
Es-tu branché?**

Date : Du 8 au 10 juillet 2009

Cours préliminaires : Le 7 juillet 2009

Lieu (formation et hébergement) :

L'Académie de la Banque de Montréal
(BMO, Institute for Learning)

Toronto, avenues Pharmacy et Steeles

Coût : Pré-inscription (jusqu'au 9 mai) : 475 \$

Inscription (à partir du 10 mai) : 525 \$

Hébergement : Chambres disponibles à l'Académie
à un coût additionnel

SUBVENTIONS DISPONIBLES!

Un programme stimulant, élaboré par les sous-comités communautaires de l'École d'été, vous offre trois volets : la série générale (en anglais), la série autochtone et la série francophone.



Inscrivez-vous dès maintenant!

Pour en savoir davantage sur l'École d'été
visitez le www.utoronto.ca/chp/hpss
ou composez le 416-469-4632



Centre for Health Promotion
UNIVERSITE DE TORONTO